



ELECTRONIC ARTICLE SURVEILLANCE ANTENNAS

# **CLASSIC PLUS/QX**

*Protezione dei Prodotti Efficacie*



## **CLASSIC PLUS/QX**

*Protezione dei Prodotti Efficace*

L'antenna PLUS/QX fa parte della gamma CLASSIC di Checkpoint Systems ed è la soluzione ideale per i punti vendita con spazi ridotti e lì dove è necessaria un'antenna discreta.

La CLASSIC PLUS/QX combina un'antenna di design e robusta, con i benefici dell'elettronica ECO.



### ✓ **PERFORMANCE ECCELLENTI**

Avanzate capacità di rilevazione

### ✓ **FACILI DA INSTALLARE**

Per una massima efficienza

### ✓ **DESIGN DISCRETO**

Per punti vendita con spazi ridotti

### ✓ **TELAIO ROBUSTO**

Struttura solida

### ✓ **ELETTRONICA ECO**

Di serie



### ✓ **MIGLIORE RILEVAZIONE**

Minore incidenza dei falsi allarmi



### Dimensioni

Altezza: 1.68 METRI  
Larghezza: 0.30 METRI  
Profondità: 0.09 METRI



### Larghezza Varco

Fino a 1.6 METRI



### Frequenza

8.2 MHz



ITAC-TRON SRL  
Via dei Castelli Romani, 41  
00040 POMEZIA

Tel.: 06/91603318-9  
Fax.: 06/91603318  
info@itactron.it  
www.itactron.it

**Checkpoint**

Helping Retailers Grow Profitably